

PLASMATE

ホッパーローダー



プラスメート株式会社

〒583-0864 大阪府羽曳野市羽曳が丘10-18-6

TEL NO. (072)950-5544 FAX NO. (072)950-5545

e-mail : plasmate@nifty.com



設置及び取扱説明書

ホッパーローダー 型式 P A - 6 L / 8 L

ペレット自動輸送装置

本設備設置前に必ずお読みください。

使用上の注意事項

本設備設置に際しては必ずアースを接続してください。

電源は必ず所定の電圧を使用してください。

保守、点検の際には必ず電源を遮断してください。

電源コードは必ず所定の規格品を使用してください。 不適當なものを接続しますと過熱したり電圧降下を生じ、事故、故障の原因となります。

本設備は主としてペレット輸送を想定して製造しております。

粉の混入の多い場合は特にフィルターの清掃を頻繁に行ってください。



受け入れ時の点検

当社機器は工場出荷時に品質及び機能検査を実施して発送しておりますが、輸送中に不慮の破損が発生する場合があります。

受け入れ時には下記の点につき点検してください。

1. 外部に損傷がないか点検してください。
2. 各部締め付けボルト・ナットに緩みが発生していないか点検してください。

設置・配線・配管について

本機ホッパー部を所定の位置に水平に4本のボルトにて取り付けてください。尚、本設備取り付け用穴加工は別紙のとうりです。

ケーブルを電源に接続してください。本機は200V / 220V仕様です。必ず確認してください。

本体操作部の電源を投入して排気口より空気が排出されているか確認してください。

(排気口より空気が吸引されている場合はモーターが逆転していますので、電源線のつなぎ込みを正相につなぎ替えてください。

P. V. C. ホースを所定の位置につなぎ込み付属の金具でしっかりと固定してください。

吸入管にあるエアーコントローラーは最初は必ず全開にしてください。



運転準備、 取り扱い使用上の注意事項

吸引ホッパーから出ている信号線を本機背面左下部のコンセント（メス）に差し込んでください。

輸送原料は可能なかぎり低い温度にしてください。

フィルターを取り外したまま運転をしないでください。

吸入管のエアークントローラーは全閉にはしないでください。

PVCホースは極端な曲がりや無理な圧力がかからないように注意してください。

動作説明

運転をする前に供給先の確認、ホースが本機エアフィルターケース上部の吸引管に接続されていること、吸引ホッパーの満杯信号線が本機コントローラー背面のコネクターに接続されていることを確認してください。

操作方法

操作電源をONにし、吸引のスイッチを入れます。

供給先の材料が満杯でなければ、原料輸送がスタートします。

輸送時間が完了しますとブローが停止してホッパー内の樹脂が自重にて

落下します。 排出時間が完了すると再度ブローが回転して満杯になるまで動作を繰り返します。

原料が満杯になると動作が停止します。

注. 一番最初に運転する場合は本機裏側のエアーク排気口よりエアークが排出されていることを必ず確認してください。



保守・点検

フィルターは必ず定期的に清掃をおこなってください。

フィルターが目詰まりすると輸送能力が低下して、結果故障の原因になります。

保証期間

納入後 1 年間

保証内容

上記期間中、当社に責のある故障に付返送（運送便）いただければ、無償にて修理いたします。 その際の輸送費及び修理費は当社にて負担いたします。

ただし、次の事項は保証範囲外といたします。

使用者側の不適当な取り扱い、使用により発生した場合。

故障原因が納入品以外の理由により発生したもの。

当社以外の改造。

保証期間でも第三者に譲渡または貸与されたもの。

その他、天災、災害等当社に責のないもの。

尚、納入品の故障により発生した損害は御容赦ねがいます。



操作ボタン、タイマー及び警報

操作スイッチ	右方向	正転	通常の原料輸送動作
	左回転	反転	ブリッジ時の逆転動作

吸引時間タイマー	ツインタイマーを使用しています。		
	1)	上側	動作遅延タイマー
	2)	下側	吸引時間タイマー

表示ランプ	電源ランプ	元電源表示ランプです。	
	満杯ランプ	供給先の原料満杯ランプです。	
	輸送ランプ	原料輸送中点灯します。	
	過負荷ランプ	モーター過負荷が発生した場合点灯します。	
	正転ランプ	通常の輸送方向の回転です。	
	逆転ランプ	逆転方向の回転ランプです。	

制御ボックス内タイマー

逆転時間及びタイマー

輸送材料不足の場合にブザーにて警報をだし、ブリッジ防止の逆転を行います。通常は0.5秒程度の設定です。

ツインタイマーを使用しています。

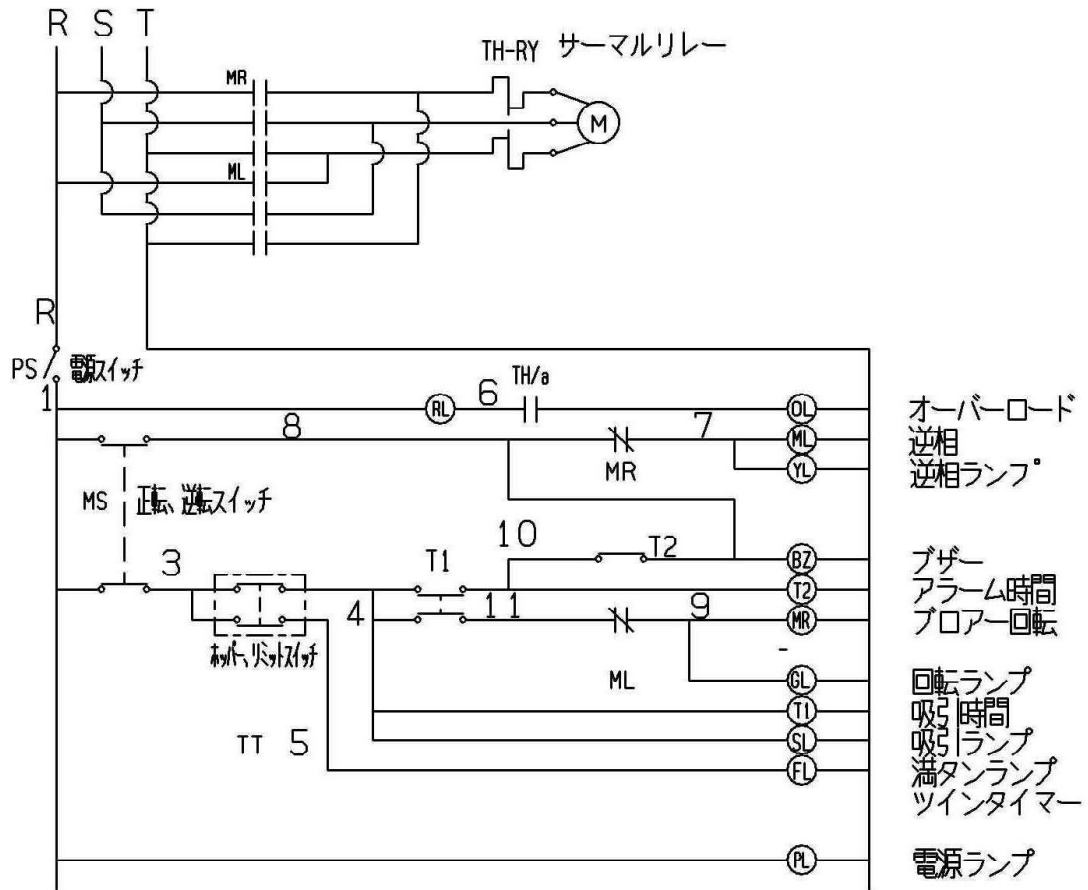
- 1) 上側 インターバルタイマー
- 2) 下側 逆転時間タイマー

仕様表

機種名	輸送能力	輸送高度	輸送距離	モーター
PA-8	630KG/H	20m	20m	2PH

実際の輸送能力は輸送物の比重・状態・設置状況等により異なります。

電機図面



電機回路図 PA-6